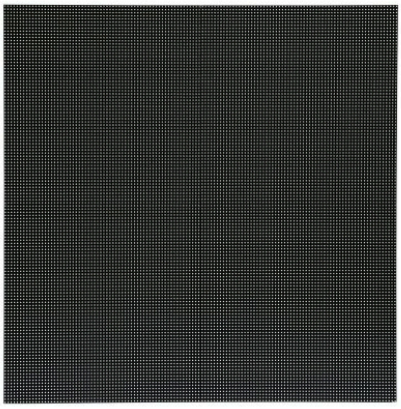
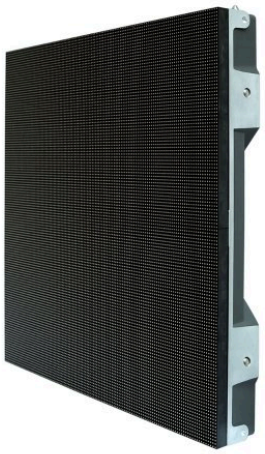
3.9 mm Indoor Square LED Modules

NEC LED-Q039i2





Brillance visuelle exceptionnelle

Pour faire une première impression exceptionnelle, les compromis n'ont pas leur place. Les modules LED d'intérieur NEC Q Series génèrent une expérience visuelle extraordinaire sur une surface numérique fluide qui assure des niveaux supérieurs de performances et de polyvalence.

Léger et profond de seulement 70mm, chaque module carré est équipé d'une structure mécanique sophistiquée assurant un montage simple et rapide afin de configurer une toile sur mesure à l'alignement précis, perçue comme une surface numérique homogène unique. En employant des lampes LED black-face spéciales, la Q Series atteint des niveaux ultra-élevés de contraste pour créer une présentation visuelle excellente, parfaitement lisible indépendamment des conditions ambiantes.

La sélection de composants électroniques de qualité professionnelle, la qualité supérieure de la fabrication et le châssis métallique robuste et thermorésistant se portent garants d'une qualité d'imagerie fiable et constante au fil d'une vie utile prolongée.

Pensée pour les applications exigeantes dans le transport, la distribution, le divertissement et l'hospitalité, la gamme NEC Q Series offre une qualité sans compromis et une brillance visuelle exceptionnelle.

Avantages

Produit de qualité – conçu et testé en Allemagne, produit Direct View LED de qualité supérieure.

Grande échelle pour une imagerie détaillée à la perfection – design complètement dépourvu de cadre avec des taux de contraste élevés assurant une expérience de visionnage sans entraves.

Polyvalent et évolutif – le rapport d'aspect de module 1:1 autorise un usage polyvalent et personnalisé de l'espace donné pour une ample palette de scénarios d'application.

Contraste et lisibilité géniaux – grâce aux masques et lampes LED leaders du secteur, vous atteignez des taux de contraste inédits jusqu'à 7000:1 afin d'assurer la lisibilité même sous des conditions ambiantes exigeantes

Lisibilité superbe dans les environnements à la vive luminosité – niveaux de luminosité élevés atteignant 1 200 cd/m² et angles de vue étendus pour communiquer des messages clairs à votre public même sous des conditions ambiantes exigeantes et fluctuantes.

Specifications

Informations sur le produit

Nom du produit
NEC LED-Q039i2

Groupe de produits
3.9 mm Indoor Square LED Modules

CODE DE COMMANDE
L50Q039I2

Affichage

Configuration pixel
SMD 3-en-1 (Noir)

LED type
SMD (2121)

Pitch [mm]
3,9

Ratio Contraste (typ.)
7000:1

Angle de vision [°]
160 horizontal / 150 vertical

Luminosité (max.) [cd/m²]
1200

Capacité d'assombrissement
Niveau 256

Lifetime
100000 hrs (50% brightness)

Traitement de la couleur
16 bit

Couleurs [mille millards]
281 trillion

LED Driving Method
1/16 dynamic scan

Fréquence de balayage [Hz]
≤ 3840

Température de couleur [K]
3000 - 9500

Résolution d´écran

Nombre de pixels par m²
65536

Résolution de pixels par carreau [dot]
128 x 128

Résolution de la carte Pixel [px]
64 x 64

Electrique

Consommation typ. [W]
200 per m² (normal use)

Consommation max. [W]
480 per m²

Conditions environnementales

Température de fonctionnement [°C]
-20 à 40

Taux d'humidité en fonctionnement [°C]
10 à 80

Mécanique

Dimensions (L x H x P) [mm] par module
500 x 500 x 70

Poids [kg]
8.3

Conditions réglementaires

Sécurité et ergonomie
CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Caractéristiques supplémentaires

Manufacturer
NEC

Serviceability
front Service; rear accessibility

Classe IP
IP20

Garantie
2 ans



FCC Class A



CE



RoHS

© Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Tous les noms de matériel et de logiciel sont des marques commerciales et/ou marques déposées des fabricants considerés. Sous réserve de tous droits, en cas d´accord de brevet ou d´enregistrement d´un modèle d´utilité notamment. Sous réserve de disponibilité, de modification techniques et d´erreurs. 24.09.2026