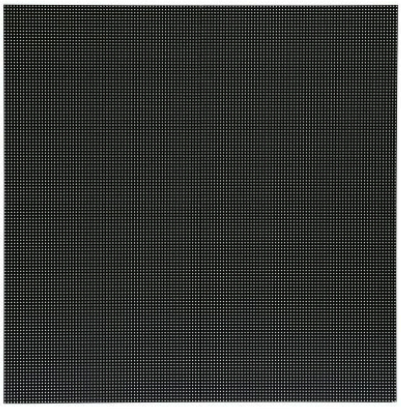
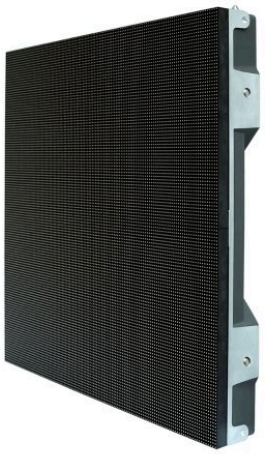
5.9 mm Outdoor Square LED Modules

NEC LED-Q059e2





Combinaison du summum de l'expérience visuelle et de la polyvalence maximum

La gamme Sharp Q Series Outdoor Direct View LED est pensée pour offrir une imagerie hautement lumineuse de qualité dans les environnements extérieurs. Une classification IP65 pour résister aux environnements les plus intransigeants. Grâce à des options d'espacement de pixels de 2,8 mm, 3,9 mm, 4,8 mm, 5,9 mm et 7,8 mm la résolution d'affichage optimale est assurée indépendamment de la distance de visionnage.

La gamme Q Series Outdoor est conçue pour délivrer une visualisation au contenu vivant même dans des cadres extérieurs difficiles. Carré et modulaire, le design peut adopter toutes les dimensions et autorise la mise en place d'installations créatives.

Grâce au design d'entretien par l'avant comme par l'arrière, vous minimisez le temps d'arrêt en assurant un accès facile et une maintenance rapide. La gamme Q series Outdoor DvLED est la solution rêvée pour les sites d'événements en direct, DOOH, aéroports et gares routières et ferroviaires.

Avantages

Produit de qualité – conçu et testé en Allemagne, produit Direct View LED de qualité supérieure.

Grande échelle pour une imagerie détaillée à la perfection – design complètement dépourvu de cadre avec des taux de contraste élevés assurant une expérience de visionnage sans entraves.

Polyvalent et évolutif – le rapport d'aspect de module 1:1 autorise un usage polyvalent et personnalisé de l'espace donné pour une ample palette de scénarios d'application.

Capacités d'extérieur totales – le boîtier classé IP65 assure une protection intégrale contre l'humidité et les corps étrangers mais aussi une plage accrue de température de service de -30° C à +50° C.

Lisibilité superbe dans les environnements à la vive luminosité – niveaux de luminosité élevés atteignant 5 500 cd/m² et angles de vue étendus pour communiquer des messages clairs à votre public même sous des conditions ambiantes exigeantes et fluctuantes.

Specifications

Informations sur le produit

Nom du produit
NEC LED-Q059e2

Groupe de produits
5.9 mm Outdoor Square LED Modules

CODE DE COMMANDE
L50Q059E2

Affichage

Configuration pixel
SMD 3-en-1 (Blanc)

LED type
SMD (1921)

Pitch [mm]
5,9

Ratio Contraste (typ.)
6000:1

Angle de vision [°]
140 horizontal / 120 vertical

Luminosité (max.) [cd/m²]
5500

Capacité d'assombrissement
Niveau 256

Lifetime
100000 hrs (50% brightness)

Traitement de la couleur
16 bit

Couleurs [mille millards]
281 trillion

LED Driving Method
1/13 dynamic scan

Fréquence de balayage [Hz]
≤ 3840

Température de couleur [K]
3000 - 9500

Résolution d´écran

Nombre de pixels par m²
28224

Résolution de pixels par carreau [dot]
84 x 84

Résolution de la carte Pixel [px]
42 x 42

Electrique

Consommation typ. [W]
240 per m² (normal use)

Consommation max. [W]
640 per m²

Conditions environnementales

Température de fonctionnement [°C]
-30 à 50

Taux d'humidité en fonctionnement [°C]
10 à 90

Mécanique

Dimensions (L x H x P) [mm] par module
500 x 500 x 70

Poids [kg]
8.5

Conditions réglementaires

Sécurité et ergonomie
CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Caractéristiques supplémentaires

Manufacturer
NEC

Serviceability
front Service; rear accessibility

Classe IP
IP65

Garantie
2 ans



FCC Class A



RoHS



CE

© Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Tous les noms de matériel et de logiciel sont des marques commerciales et/ou marques déposées des fabricants considerés. Sous réserve de tous droits, en cas d´accord de brevet ou d´enregistrement d´un modèle d´utilité notamment. Sous réserve de disponibilité, de modification techniques et d´erreurs. 24.09.2026