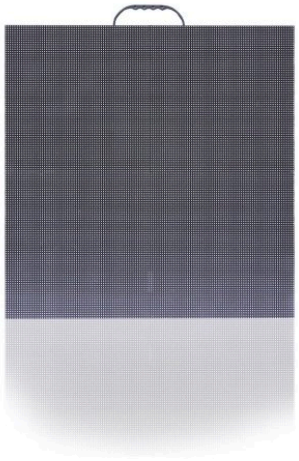
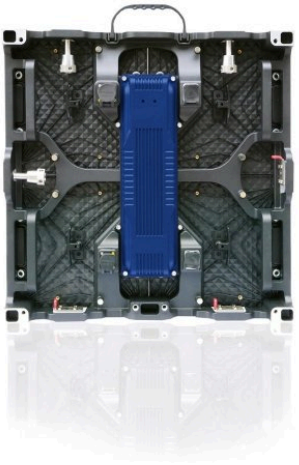
3.9 mm Outdoor LED Modules

NEC LED LiFT-L039Se (3.9 mm Outdoor)





LED LiFT – Solutions d'affichage intelligent pour un monde plus rayonnant

Séduisez votre public avec des images à la clarté cristalline ! Les modules d'extérieur LED LiFT combinent une intelligence technique et mécanique. Protégés contre les influences environnementales, votre contenu brille même sous les conditions les plus dures ! La luminosité supérieure rivalise avec la lumière solaire pour diffuser le plaisir à vos clients par de merveilleuses journées ensoleillées. La maintenance n'a jamais été aussi aisée : La mise à niveau de la résolution passe simplement par le remplacement à chaud de cartes pixels magnétiques. Nous offrons des services intégraux de conseil et d'assistance allant de la conception à la post-installation. C'est pour vous l'assurance de bénéficier d'une solution personnalisée afin de prioriser l'essentiel - votre activité.

Avantages

Maintenance facile – accès rapide via les cartes pixels magnétiques en état d'usage sur la face avant ; possibilité d'accès via la face arrière.

Produit de qualité – conçu et testé en Allemagne, produit Direct View LED de qualité supérieure.

Investissement sûr – le design du casier intelligent permet d'effectuer des mises à niveau vers des résolutions supérieures.

Specifications

Informations sur le produit

Nom du produit
NEC LED LiFT-L039Se (3.9 mm Outdoor)

Groupe de produits
3.9 mm Outdoor LED Modules

CODE DE COMMANDE
60004286

Affichage

Configuration pixel
SMD 3-en-1 (Noir)

LED type
SMD

Pitch [mm]
3,91

Ratio Contraste (typ.)
3000:1

Angle de vision [°]
140 horizontal / 140 vertical

Luminosité (max.) [cd/m²]
5000

Capacité d'assombrissement
Niveau 256

Lifetime
100000 hrs (50% brightness)

Traitement de la couleur
16 bit

Couleurs [mille millards]
281 trillion

LED Driving Method
1/8 dynamic scan

Fréquence d'affichage [Hz]
60 fps

Température de couleur [K]
3200 - 9300

Résolution d´écran

Nombre de pixels par m²
65536

Résolution de pixels par carreau [dot]
128 x 128

Connectivité

Entrée Digitale (via contrôleur)
DVI

Electrique

Consommation typ. [W]
245 per m² (normal use)

Consommation max. [W]
700 per m²

Conditions environnementales

Température de fonctionnement [°C]
-20 à 40

Taux d'humidité en fonctionnement [°C]
10 à 90

Mécanique

Dimensions (L x H x P) [mm] par module
500 x 500 x 78

Poids [kg]
36 per sqm

Conditions réglementaires

Sécurité et ergonomie
CCC; CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Caractéristiques supplémentaires

Manufacturer
S[quadrat]

Serviceability
Front and Rear Service

Classe IP
IP65

Garantie
2 ans



FCC Class A



RoHS



CE

© Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Tous les noms de matériel et de logiciel sont des marques commerciales et/ou marques déposées des fabricants considerés. Sous réserve de tous droits, en cas d´accord de brevet ou d´enregistrement d´un modèle d´utilité notamment. Sous réserve de disponibilité, de modification techniques et d´erreurs. 24.09.2026