Direct View LED – Intérieur

Sharp LD-EC091



Conçu pour durer, conçu pour inspirer

- Coûts d'exploitation réduits Jusqu'à 60% de consommation d'énergie en moins que la technologie SMD standard à luminosité équivalente, avec des besoins de refroidissement réduits.
- Qualité d'image à haut contraste constante Un rapport de contraste de 10000:1 offre des noirs profonds et des détails nets, garantissant une excellente lisibilité même dans des environnements lumineux.
- Durabilité et longévité Une surface scellée et facile à nettoyer protège contre la poussière, l'humidité et les projectiles, la rendant robuste pour une utilisation dans les zones à fort passage.
- Installation rapide et facile une conception de boîtier mécanique établie et des modules d'accès frontal permettent une installation rapide et précise et un entretien simplifié.

Options

Extensions de garantie

Warranty Extension for Direct View LED (3rd, 3rd to 5th year)

Warranty Extension for Direct View LED (4th to 5th year)

Interrupteurs d'alimentation à distance

LED-RPS-CL-R

LED-RPS-CL-B1

LED-RPS-CL-BL1

Services à valeur ajoutée

Installation Service for Direct View LED

Installation Supervision for Direct View LED

Site Survey for Direct View LED

On-site Service for Direct View LED

Brightness Calibration Service for Direct View LED

Preventive Maintenance for Direct VIew LED

Pixel Card Service Pack for Direct View LED

Spécifications

Général

Série	[sharp-ld-ec-series-indoor]
Order Code	LDEC091

Affichage

Format d'image	16:9
Luminosité max. (cd/m²)	600
Traitement des couleurs	14 bit
Température de couleur (K)	3000 - 9500
Rapport de contraste	8000:1
Capacité de gradation	256 levels
Fréquence d'images (Hz)	50/60
Méthode de pilotage des LED	1/60 dynamic scan
Type de LED	FlipChip COB (0407)
Durée de vie (h)	100000 hrs (50% brightness)
Pas de pixel (mm)	0,9
Fréquence de rafraîchissement ≤ (Hz)	3840
Angle de vision (°)	160 horizontal / 140 vertical

Résolution

Nombre de pixels par carte (points)	160 x 180
Résolution par m²	1137778
Nombre de pixels par module (points)	640 x 360

Electrique

Consommation max. (BTU/h par m²)	1062
Consommation typ. en usage normal (BTU/h par m²)	708
Consommation max. (W/m²)	311
Consommation typ. en usage normal (W/m²)	207

Mécanique

Largeur du module (mm)	600
Hauteur du module (mm)	337,5
Profondeur du module (mm)	27,4
Poids (kg)	4,3

Conditions environnementales

Humidité de fonctionnement (%)	10 to 80
Température de fonctionnement (°C)	-10 to 40

Caractéristiques supplémentaires

Caractéristiques particulières	Alimentations électriques uniques, Cartes de réception de données uniques
Certifications	[fcc-class-a], [ce], [etl], [rohs], [ukca]
Garantie	2 ans
Fabricant	[sharp]
Matériau	Boîtier en aluminium
Facilité d'entretien	[front-service]
Contenu de la livraison	[led-modules-1-cabinets-8-pixel-cards]

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp LD-EC091, 15/10/2026