



- ▶ DIAGONALE DE 80" (203,2 CM) POUR UN AFFICHAGE À IMPACT ÉLEVÉ DANS LES ENVIRONNEMENTS COMMERCIAUX ET DE BUREAU
- ▶ RÉOLUTION 1 920 X 1 080 PIXELS AVEC 1 MILLIARD DE COULEURS POUR DES IMAGES ÉCLATANTES
- ▶ BORDURES MINCES ET BOITIER ATTRACTIF POUR UN ÉCRAN À L'ÉLÉGANCE ATTRAYANTE
- ▶ RÉTROÉCLAIRAGE LED ÉCONOME ET TECHNOLOGIE LCD UV2A DE POINTE
- ▶ HAUT CONTRASTE DE 5 000:1 POUR DES BLANCS PLUS LUMINEUX ET DES NOIRS PLUS PROFONDS
- ▶ FONCTIONNEMENT 24H/24 ET 7J/7 AVEC RÉGULATION INTÉGRÉE DE LA TEMPÉRATURE POUR UNE FIABILITÉ ULTIME
- ▶ CONNECTIVITÉ DISPLAYPORT, HDMI ET DVI DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

Le dernier produit grand format PN-E803 de Sharp est un moniteur élégant de haute performance parfait pour les applications des environnements commerciaux et de bureau et espace publics. Avec une philosophie de conception critique à la mission permettant un fonctionnement 24h/24 et 7j/7, le PN-E803 intègre les dernières idées novatrices de Sharp et une expérience d'utilisation incomparable en des solutions optimisées et dédiées d'affichage des informations.

Utilisant une technologie de rétroéclairage LED de pointe, qui permet des bordures ultra-minces et un boîtier fin, le dernier écran 80" de Sharp s'intégrera parfaitement à toutes les applications de signalétique professionnelle. Avec une fiabilité à toute épreuve, une durabilité extrême et une utilisation facile, ce moniteur peut être installé en mode portrait ou paysage.

La technologie LCD UV2A haut de gamme de Sharp est spécialement conçue pour obtenir des blancs plus lumineux, des noirs plus profonds et des couleurs saisissantes, pour une qualité d'image exceptionnelle à impact élevé dans les environnements commerciaux, de bureau et espaces publics. Ceci vous permet de partager votre message facilement et en toute confiance, tout en effectuant des économies d'énergie grâce au rétroéclairage LED.

La capacité intégrée de duplication d'écran (Daisy Chain) via le port vidéo DisplayPort permet de connecter jusqu'à 25 unités: une raison supplémentaire d'utiliser les moniteurs LCD de Sharp pour élargir votre potentiel commercial.

DONNÉES DU MODULE D'AFFICHAGE

- ▶ Technologie du panneau: **UV2A LCD**
- ▶ Résolution native (Pixels): **1920 x 1080**
- ▶ Taille diagonale (cm): **80/203.2**
- ▶ Rapport d'aspect: **16:9**
- ▶ Technologie de rétro-éclairage: **Rétroéclairage LED direct**
- ▶ Luminosité (cd/m2): **470**
- ▶ Taux de contraste: **5000:1**
- ▶ Couleurs d'affichage: **1.064M**
- ▶ Temps de réponse (moy. gris à gris) ms: **4**
- ▶ Angle de vue (H/L) 0 CR >10: **176/176**

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ET ENVIRONNEMENT D'EXPLOITATION

- ▶ Tension de fonctionnement (ACV) / Fréquence (Hz): **100-240/50-60**
- ▶ Consommation énergétique (W) (Fonctionnement MAX): **280**
- ▶ Température de fonctionnement (oC): **0 to 40**
- ▶ Humidité (%): **20 to 80**

POIDS ET MESURES

- ▶ Taille du bétel (G/D) mm: **32**
- ▶ Taille du bétel (H/B) mm: **31**
- ▶ Dimensions du produit (L/H/P) mm: **1,850 x 1,072 x 96**
- ▶ Poids du produit sans le pied (Kg): **57**

CONNECTIVITÉ (AUDIO/VIDÉO) ENTRÉE

- ▶ HDMI: **2**
- ▶ DVI-I: **1**
- ▶ DisplayPort: **1**
- ▶ VGA: **1**
- ▶ Entrée audio 3.5mm: **2**

CONNECTIVITÉ (DONNÉES DE CONTRÔLE/SÉRIE)

- ▶ Entrée RS232C: **1**
- ▶ Sortie RS232C: **1**
- ▶ Port réseau: **1**

SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

- ▶ Fonctionnement 24/7 certifié: ✓
- ▶ Enceintes intégrées (W): **10 x 10**
- ▶ Entrée ordinateur - Plug and Play: ✓
- ▶ Gestion de l'alimentation: ✓
- ▶ Couleur du boîtier: **noir**
- ▶ Refroidissement passif: ✓
- ▶ Affichage en série (mode miroir): ✓
- ▶ Diagnostic matériel: ✓
- ▶ Assistance logicielle de réglage de l'écran: ✓

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT (EUROPE)

- ▶ Rapport CB, CE: ✓

INSTALLATION

- ▶ Paysage: ✓
- ▶ Portrait: ✓
- ▶ Montage (VESA/Nombre de points/Espacement mm): **6/200mm x 200mm or 4/200mm x 200mm**

CONNECTIVITÉ (AUDIO/VIDÉO) SORTIE

- ▶ DVI-D: **1**
- ▶ DisplayPort: **1**
- ▶ Entrée audio/casque 3.5mm: **1**

www.sharp.fr

SHARP
Be Original.

SHARP BUSINESS SYSTEMS FRANCE S.A.
AVENUE DES NATIONS
PARIS NORD II
BP 52094
95948 ROISSY-CHARLES-DE-GAULLE CEDEX
Tél. 01 49 90 34 00
Fax 01 48 63 26 21
www.sharp.fr